

Gebundene Schleifmittel

Profil-Flachschleifen (Tiefschleifen)

Aus Gründen der Wirtschaftlichkeit findet bei Profilflachschleifoperationen das Tiefschleifen immer häufiger Verwendung. Der hohe Werkstoffabtrag je Zeiteinheit stellt besondere Anforderungen an den Porenraum und die Profilhaltigkeit der Schleifscheibe. Wir haben die Entwicklung solcher Produkte stetig vorangetrieben und sind heute in der Lage, Schleifscheiben mit einem Porenvolumen von bis zu 65 % herzustellen.



Werkstoff und Verwendungszweck	Grobe Profilform	Feine Profilform
unlegierter und niedriglegierter Stahl ungehärtet z.B. Ck 45, 16MnCr5	RA7A 60-I14-V3703T1 AA461-Jot15-V20T1 AA 60-L14-V20T3	RA7A100-I13-V3703 RA 80-K15-V20B AA 180-G12-V20T4
unlegierter und niedriglegierter Stahl gehärtet z.B. Ck 45, 16 MnCr 5	AA7A 60-G12-V3703 PA 80-G13-V20T3	AA7A120-G12-V3703 PA150-G11-V20T4
Rost-, Säure- und Hitzebeständige Stähle ungehärtet z.B. Turbinenschaufeln aus hochnickelhaltigen Legierungen	AA7A60-M12-V3703 PA 541-G15-V20T2	AA7A 801-M12-V20 PA 120-G13-V20T3
Hochlegierter Stahl ungehärtet z.B. X 165 CrMoV 12	5A7A 461-G12-V3703 PA 461-I27-V606T1 PA 80-H15-V20T2	5A7A100-G12-V3703 AA7A120-G14-V3703 PA120-G13-V20T4
Hochlegierter Stahl gehärtet z.B. X 165 CrMoV 12	5A7A 461-F13-V3703 GC 801-F31-VFHT3	5A7A120-F13-V3703 GC180-G30-VFHT3
Schnellarbeitsstahl gehärtet z.B. S-6-5-2 (Dmo5)	5A7A 60-E13-V3703 GC 801-E32-VFHT3	5A7A120-E13-V3703 GC1803-E32-VFHT4
Universalschleifscheibe für ganz unterschiedliche Werkstoffe	AA7A 60-H13-V3703 RA 54-H12-V20T2 PA 80-G12-V20T3	AA7A120-H13-V3703 GC1803-H30-VFHT4
Spezialschleifscheibe für Führungsbahnen niedriglegiert, gehärtet z.B. 100 MnCr 5, GGG 40-70	AA7A 80-G12-V3703 PA 80-G11-V20T3 PA 80-C10-V376T3	AA7A120-G12-V3703 PA120-G13-V3703 PA120-G12-V20T3

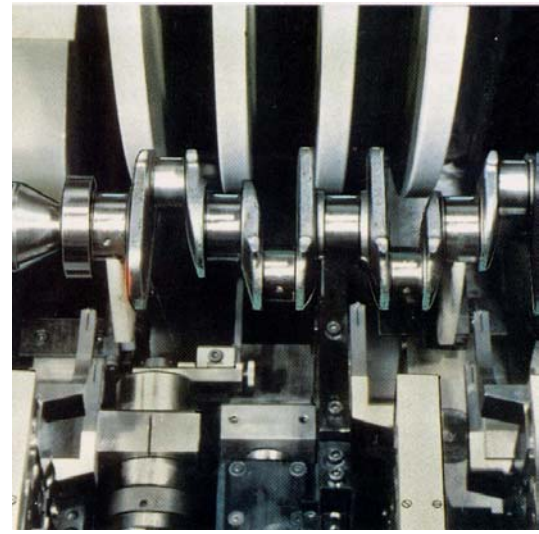
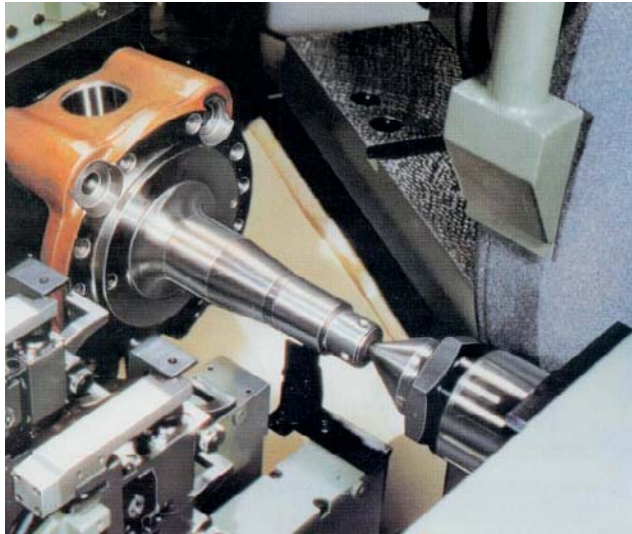
Flachschleifen

In der nachstehenden Tabelle haben wir zu jeder Werkstoffgruppe optimal arbeitende Qualitäten zugeordnet, die hohe Zerspanleistungen und Wirtschaftlichkeit garantieren.

Werkstoff und Verwendungszweck	Gerade Scheiben	Segmente	Töpfe und Ringe
unlegierter und niedriglegierter Stahl ungehärtet z.B. St 52, C 30, Ck 45	AA7A 46-H5-V3703 PA 36-Jot5-V40E DA 46-M12-V20	RA7A 20/24-E9-V3703 HAA 30-Jot12-V20 DA 24-G5-V15	AA7A 30-I13-V3703 HAA 30-Jot13-V20
unlegierter und niedriglegierter Stahl gehärtet z.B. Ck 45, 16 MnCr 5	AA7A 46-G5-V3703 RA7A 60-I14-V3703 PA 46-H5-V40E AA 60-K12-V20	RA7A 60-I13-V3703 AA 30-Jot13-V20	AA7A 30-H13-V3703 RA 30-I13-V20
hochlegierter Stahl ungehärtet z.B. X 165 CrMoV 12	AA7A 46-G5-V3703 PA 36-I5-V40E PA 46-K12-V20 PA 36-Jot5-V40E	AA7A 36-D9-V3703 RA 36-H10-V20A RA 36-I12-V20	AA7A 46-H13-V3703 RA 46-I13-V20
hochlegierter Stahl gehärtet z.B. X 165 CrMoV 12	AA7A 46-F5-V3703 PA 46-G4-V40E AA 36-G5-V15 AA 463-K12-V20	AA7A 36/46-C9-V3703 RA 46-I14-V20	AA7A 46-H15-V3703 RA 46-H14-V20
Schnellarbeitsstahl gehärtet z.B. S 6-5-2 (Dmo 5)	5A7A 46-G5-V3703 5A 46-K13-V20 5A 46-H4-V15 5A 463-K12-V20	5A7A 36/46-C9-V3703 5A 46-I14-V20	5A7A 46-H15-V3703 5A 46-H14-V20
Rost- und Säurebeständiger Stahl ungehärtet z.B. X 5 CrNi 18 9	AA7A 46-F5-V3703 PA 46-G4-V15 PA 46-Jot13-V20	AA7A 36/46-H13-V3703 RA 461-H12-V20	AA7A 46-H14-V3703 RA 461-H13-V20
Nichteisenmetalle z.B. Aluminium, Bronze, Messing	RC 60-N12-VECY1	RA 80-H12-V20	RA 60-H13-V20
Gusseisen z.B. GG 25	DA 46-M12-V20 DA 36-Jot5-V15	DA 30-K12-V20 AA36-Jot6-V20	AA 46-Jot13-V20 DA 30-K13-V20

Anmerkung: Die beidseitig aufgeführten Qualitäten halten wir in gängigen Abmessungen auf Lager.
Bei speziellen Anwendungsfällen nehmen Sie bitte Kontakt zu unseren Anwendungstechnikern auf. Wir beraten Sie gerne!

Außenrundschleifen



Außenrundschleifen zwischen Spitzen wird in der Serienproduktion vorwiegend im Einstech-Verfahren angewendet. Bei entsprechender Stabilität von Maschine und Werkstück läßt sich mit diesem Verfahren ein hohes Zeitspannungsvolumen erzielen. Weitere Verfahren sind das Längs- und Schältschleifen, bei denen gute Oberflächen-Rauhtiefen erzeugt werden, jedoch je nach Werkstückform nur eine geringe bis mittlere Zerspanungsleistung erzielt wird. Wie interne und externe Versuche zeigten, haben sich die nachstehend aufgeführten Spezifikationen dafür bestens bewährt.

Werkstoff	Schleifoperation	Empfehlung Standard-Schleifscheibe	Empfehlung 7A-Schleifscheibe
unlegierter und niedriglegierter Stahl ungehärtet z.B. Ck 45, 16 MnCr 5a	Längsschleifen Gradeinstechschleifen Schrägeinstechschleifen	DA 60-M5-V15 DA 60-L6-V15 DA 60-O11-V20	HA7A 60-L5-V3703 HA7A 60-K5-V3703 HA7A 60-O11-V3703
unlegierter und niedriglegierter Stahl gehärtet z.B. Ck 45, 16 MnCr 5	Längsschleifen Gradeinstechschleifen Schrägeinstechschleifen	AA 60-L4-V15 AA 60-K4-V15 RA 60-N11-V20	AA7A 60-K5-V3703 AA7A 60-K4-V3703 AA7A 60-N11-V3703
Hochlegierter Stahl ungehärtet z.B. X 165, CrMoV 12	Längsschleifen Gradeinstechschleife n Schrägeinstechschleifen	AA 60-L4-V15 AA 80-K4-V15 RA 60-I4-V15	AA7A 60-K5-V3703 AA7A 80-Jot6-V3703 AA7A 60-H5-V3703
Hochlegierter Stahl gehärtet z.B. X 165, CrMoV 12	Längsschleifen Gradeinstechschleifen Schrägeinstechschleifen	AA 603-Jot5-V25 RA 603-I6-V15 RA 603-M11-V20	5A7A 603-I6-V3703 5A7A 603-H6-V3703 5A7A 603-L11-V3703

Schnellarbeitsstahl ungehärtet z.B. S-6-5-2 (Dmo5)	Längsschleifen Einstechschleifen	PA 80-M5-V15 GC120-L5-VDT	5A7A 603-I5-V3703 5A7A100-K11-V3703
Rost-, Säure- und Hitzebeständige Stähle nicht härtbar z.B. X 5 CrNi 18 9 (VA)	Längsschleifen Einstechschleifen	GC 60 M4-VDT AA 60-I6-V25	AA7A 60-I6-V3703 AA7A 60-H6-V3703
Gußeisen GG 25 – GGG 70	Längsschleifen Gradeinstechschleifen Schrägeinstechschleifen	DA 60-N5-V25 DA 60-M5-V25 AA 60-K5-V15	HA7A 60-M5-V3703 HA7A 607-L5-V3703 AA7A 607-K4-V3703
Hartguß	Längsschleifen Einstechschleifen	AA 541-H6-V25 C 60-L4-VDT	AA7A 541-I4-V3703 AA7A 60-H5-V3703

Trennschleifscheiben für ortsfeste Maschinen



Trennschleifscheiben

für ortsfeste Maschinen

gewebeverstärkt

für 80 m/s bzw. 100 m/s Arbeitsgeschwindigkeit

Unsere Trennschleifscheiben zeichnen sich aus durch

- hohe Schnittleistung
- hohe Standzeit
- kühler Schliff, keine Gefüge- und Strukturveränderung der Materialien
- geometrisch genaue Trennschnitte
- minimale Gratbildung
- große Bruchsicherheit und Festigkeit
- geringe Geräusentwicklung

Für gezielte Anwendungsgebiete liefern wir Trennschleifscheiben in Sonderausführung. Diese Qualitäten werden durch unsere Anwendungstechniker auf ihren individuellen Anwendungszweck hin abgestimmt. Nutzen Sie unsere diesbezüglichen Erfahrungen! Die in der Tabelle aufgeführten Qualitäten halten wir in gängigen Abmessungen auf Lager.

Zu trennende Werkstoffe	Empfohlene Standardspezifikationen
Baustähle	A24-T5-BF80**) A24-T5-BF100 A30-P5-BF80 A30-T5-BF100 EMA20/24-T5-BF100
Legierte Stähle	BF2061/1 EMA24-BF1905/1 BF3018/4
Hochlegierte Stähle, rost- und säurebeständig	SA24-P5-BF80A BF2072/8 BF2091/1 BF2126

Guss	EMA24-BF1952/8 A-30BFA3010/10	BF2091/1
Buntmetalle, Aluminium	C24-R5-BF100 C24-R5-BF80**)	
Steine, Keramik	C16-R5-BFSA**) C16-O5-BFSA**)	

** nur für 80 m/s Arbeitsgeschwindigkeit;

Alle anderen Trennschleifscheiben sind für 80 m/s bzw. 100 m/s zugelassen, DSA-Zulassungs-Nummer: 1055 für 80 m/s, 610 für 100 m/s

Lieferbare Abmessungen:

Scheibendurchmesser mm	Scheibenbreite mm	Bohrung mm
300	3,5	25,4 28 (30) 32 40
350	3,5 4,0	25,4 28 (30) 32 40
400	4,0 4,5	25,4 28 (30) 32 40
450	4,5 5,0	(30) 32 40
500	5,5 6,0	25,4 28 32 40
600	6,5 7,5	40 60
800	8,0 9,0	80 100

Carboflex Schrupp- und Trennscheiben

Die Qualität der Rohstoffe und die Anordnung der Gewebe sind Voraussetzungen für die Sicherheit und Leistungsfähigkeit unserer Carboflex – Schrupp- und Trennscheiben. Höchste Präzision im Fertigungsprozess stellt eine gleichbleibende Qualität sicher. Die Vorteile unserer Carboflex – Schrupp- und Trennscheiben sind:

- hohe Standzeiten
- niedrige Rüstzeiten durch weniger Scheibenwechsel
- Schnittfreudigkeit
- gute Abschiffwerte
- hoher Sicherheitsstandard

Die Auswahl der richtigen Carboflex – Schrupp- oder Trennscheibe für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle setzt eine gewisse Erfahrung voraus. Wir möchten Ihnen mit den nachstehenden Anwendungsbeispielen helfen, die geeigneten Qualitäten für Ihren Anwendungsfall zu finden. Sollten Sie eine persönliche Beratung wünschen, steht Ihnen unser anwendungstechnisches Beraterteam gerne zur Verfügung.

Carboflex – Schruppschleifscheiben

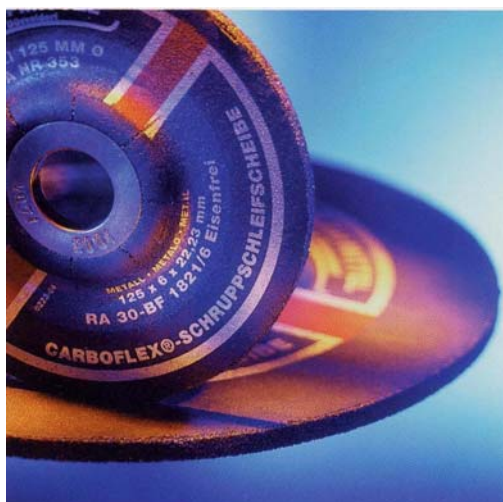


Die Carboflex – Schruppschleifscheiben bieten für jeden Anwendungsfall eine qualitativ hochwertige Lösung. Die **A24-R-BF** ist eine universell einsetzbare, leistungsstarke Spezifikation für den Produktionsbetrieb. Sie eignet sich besonders für niedrig legierte Stähle, Grauguss und Sphäroguss. Eine weitere Scheibe, die sich für den Einsatz auf hochlegierten Stahlqualitäten und Stahl-Grau-Sphäroguss eignet, ist die **10 A24 Spezial-BFX**. Eine hochwertige Scheibe mit hervorragendem Leistungs- und Standzeit-Verhalten.



Speziell zum Schleifen größerer Flächen empfehlen wir die Scheibe **A24-S-BF**. Sie weist eine hohe Zerspanung und Standzeit auf. Geeignet ist sie zum Bearbeiten von Stahl, Metall, Grauguss und Sphäroguss.

Für extreme Beanspruchungen sollte die **A24-T-BF** verwendet werden. Diese Spezifikation eignet sich vor allem für die Bearbeitung von scharfen Kanten, stark unterbrochener Flächen und starker Grate.



Ein besonders vielseitiges Produkt bieten wir mit der Carboflex – **A24 Standard BF** an. Dies ist eine kantenfeste Scheibe mit ausgewogenem Leistungs- und Standzeit-Verhalten. Sie ist geeignet zum Einsatz auf Stahlblech- und Stahlprofilkonstruktionen, rost-, säure- und wärmebeständigen Stählen, Stahlguss, Grauguss und fast allen NE-Metallen. Die Standardisierung in den Abmessungen und nur einer Zusammensetzung gewährleistet eine kontinuierliche Produktion in großen Stückzahlen, die dem Preis zugute kommen. Eine eisenfreie Alternative zum Bearbeiten von hochlegierten, rost- und säurebeständigen

Lieferbare Größen Carboflex - Schrupschleifscheiben

Schruppschleifscheibenspezifikation	RA30-BF1821	A24 Standard	A24-T-BF	A24-S-BF	A24-R-BF	10A24-Spezial BFX
115 x 4 x 22,23			x		x	
115 x 6 x 22,23	•	•	x	x	•	x
125 x 4 x 22,23			x		x	
125 x 6 x 22,23	•	•	x	x	•	x
150 x 6 x 22,23			x	x	x	
180 x 4 x 22,23			•		•	
180 x 6 x 22,23	•	•	•	•	•	x
180 x 8 x 22,23	x	•	x	x	•	•
180 x 10 x 22,23			x	x	•	
230 x 4 x 22,23			x		x	
230 x 6 x 22,23	x	•	x	x	x	x
230 x 8 x 22,23	x	•	x	x	•	x
230 x 10 x 22,23			x	x	x	

• = Lagerware

x = Sonderanfertigung ab 1000 Stück

Carboflex - Trennschleifscheiben



Auch bei den Trennschleifscheiben bietet unser reichhaltiges Angebot die passende Lösung für jeden Anwendungsfall.

Standardqualitäten für das Trennen von Stahl, Stahlguss, Grauguss und Sphäroguss (**A30** und **A24 Standard BF**) und Spezifikationen für den universellen Einsatz auf Baustählen, Stahl und Guss (**A24-GL-BF**, **A30-R-BF**, **A24-R-BF**).



Für besonders harte Beanspruchungen bietet sich die **A30-T-BF** an.

Sie besitzt eine hohe Standfestigkeit und die Körnung **A30** eignet sich insbesondere zum Trennen kleinerer Querschnitte und zur Erzielung feinerer Schnittflächen.



Die eisen- und schwefelfreie **RA30-BF 1822** ist eine Scheibe für die universelle Metallbearbeitung mit außergewöhnlicher Leistung.

Sie eignet sich besonders zum Trennen von dünnen Edelstahl-Blechen und -Profilen sowie dünnwandigen Rohren. Bei der Edelstahl Bearbeitung wird unerwünschter Flugrost vermieden.



Auch für den Anwendungsfall
Steinbearbeitung haben wir die passenden
Lösungen!
Ob für empfindliche Materialien (**C30-R-BF**)
oder harte Beanspruchungen (**C24-R-BF**,
C24-U-BF) – bei uns finden Sie garantiert
die geeignete Trennscheibe.

Eine preisgünstige Standardqualität für das
Trennen von Steinen, Kunststein, Klinkern

Lieferbare Größen Carboflex - Trennschleifscheiben

Spezi- fikation	Scheibenabmessung mm														
	gerade Form Typ 41										geköpft Form Typ 42				
	115x	115x	125x	125x	150x	180x	180x	230x	230x	115x	115x	125x	180x	230x	230x
	1x	2,5x	1x	2,5x	2,5x	2x	2,5x	2x	2,5x	2,5x	3,2x	2,5x	3,2x	3,2x	3,5x
	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23	22,23
A30-R-BF		†		†	x		†		†	†		x	†	x	
A24-R-BF				†			†		†				x	x	
A30-T-BF		†		†	x		†		†	x		x	x	†	†
A24-GL-BF		†		†			†		†				x	x	
A24 Standard BF							x		x		†		x	x	
A30 Standard BF			†	†			†		†	†			†	x	
RA30-BF1822	†	†	†	†	x		†	†	x	x			x	x	
C30-R-BF		x		x	x		x		†	x	†	x	x	x	
C24-R-BF				†		†	†		x				x	x	
C24-U-BF							†		†	x			x	x	
C30 Standard BF		†					†		x	x			x	x	

† = Lagerware x = Sonderanfertigung ab 1000 Stück